| | | |
|---|---|---|
| MultiCoat | **דף טכני** | כרמל ב.ק. הנדסה בע"מ<br>טלפון : 04-8620740<br>פקס: 1534-8245467 |

**01/04/10**

# פריימר PC

**מק"ט יצרן:** PC-007430

**תיאור המוצר:** צבע יסוד פיילר דו רכיבי לבן מיוחד לצביעה חלקי פלסטיק רגישים.

**מטרת המוצר:**

** מיועד לצביעה של חלקי פלסטיק רגישים בעיקר **PC**.
** יסוד לרוב סוגי הפלסטיק ללא עופרת וכרומטיים.
** עשיר במוצקים בעל כושר כיסוי מעולה וכן יכולת מילוי טובה.
** ניתן להשמה באקדח אוויר ואיירלס.
** קל לשיוף.
** גמישות ועמידות טובה לאימפקט.
** ייבוש מהיר.
** מעניק מרקם מלא ואחיד.

**שימושים** :משמש כיסוד למילוי של תשתיות פלסטיק.

## נתונים טכניים.

**גוון** לבן.
**ברק ב** $60^{\circ}$ - מט.
**משקל סגולי** 1.4 ק"ג לליטר.
**מוצקים משקלי** 61%

**מומלץ ליישם בשתי שכבות**
**מדלל מומלץ** מדלל PC
**זמן ייבוש**
יבוש לאבק 15 דקות
יבוש למגע 30 דקות

**יחסי ערבוב : מרכיבים שונים צבע +מקשה . (לאחר עירבוב עם מקשה ניתן לעבוד עד שעה)**

- **שמישות לאחר ערבוב (עד 1 שעות ) לאחר מכן אסור לשימוש! לכן נא להכין מנות קטנות .**

- משקלי (W) חלק א (הצבע ) 100 יחידות , חלק ב ( מקשה ) 12.5 יחידות **.(1:8)**
- נפחי ( V) חלק א ( הצבע ) 100 יחידות , חלק ב ( מקשה ) 20 יחידות **.(1:5)**
- אין לערבב חומרים שונים ללא המלצת יצרן .
- יש לערבב את הרכיבים היטב לפני הוספת מדלל . הוספת מדלל בהתאם לתנאים הבאים :
  - המלצת יצרן .
  - ניסיון שהצטבר .
  - תנאי סביבה , מזג אויר

| | | |
|---|---|---|
| MultiCoat | **דף טכני** | כרמל ב.ק. הנדסה בע"מ<br>טלפון : 04-8620740<br>פקס: 1534-8245467 |

**הכנת השטח , הכנת הצבע , ישום והמלצות .**

**<u>הכנת השטח הנצבע הינה בעלת חשיבות עליונה ומהוה ערובה להצלחה</u> .**

השטח חייב להיות נקי מאבק , לכלוך , שמנים , תחמוצות , גופים זרים וחומרי הפרדה שונים בעיקר חומרים המכלים סיליקוניים בתעשיות הפלסטיקה .

**<u>הכנת הצבע הינה בעלת חשיבות ויש להתייחס במלו תשומת הלב להוראות היצרניים</u> .**

בדוק שהצבע הינו בהתאם לנדרש ובתוקף , בצע בחישה של הצבע לקבלת הומוגניות .
הוסף מקשה ביחס נפחי/משקלי בהתאם להמלצות היצרן .
דלל את תערובת הצבע והמקשה במדלל מתאים ובצע בחישה לקבלת תערובת הומוגנית הוספת המדלל תלויה בגורמים רבים , המלצת יצרן , צמיגות נדרשת , תנאי סביבה , ציוד היישום ועוד ( יש לזכור תמיד ניתן להוסיף מאשר לגרוע ) .בדרך כלל יחס הדילול בנפח הינו 50-80% ניתן למדידה 2 ± 16 בכוסית מדידת צמיגות FORD No 4.
בצע סינון של התערובת ברשת סינון למניעת לכלוכים וגופים זרים בצבע .

**<u>ישום הצבע על פני המוצר בדרכים שונות בעיקר בריסוס .</u>**

- ריסוס רגיל , ריסוס ללא אויר , LVLP , HVLP .
- לחץ אויר ( מיובש ) :2 – 4 אטמוספרות .
- קוטר נחיר מומלץ : 1.8 מ"מ קוטר .
- שכבה עליונה לאחר מינימום של 12 שעות .

**אריזות :** 4 ליטר , 16 ליטר

**אמצעי זהירות** : יש לנקוט באמצעי הבטיחות המומלצים לשמירה על בריאות העובדים והסביבה .

צבעים מוגדרים כחומרים מסוכנים עלפי חוק והתייחסות הינה בהתאם :
דליק : הרחק מאש ומכול מקור חום וניצוצות , אין לעשן בזמן הכנת הצבע ובזמן יישומו.
פגיעה בעור : יש להגן על העור עבודה עם כפפות , לבוש מלא וסגור, במקרה של פגיעה בעור יש לשטוף ידיים במים וסבון ,בסיום עבודה יש לשטוף ידיים היטב במים וסבון .
פגיעה בעיניים : יש לעבוד בכל השלבים עם משקפי מגן במידה ומתרחשת פגיעה יש לשטוף עיניים ולפנות מידית לעזרה ראשונה .
בליעה :חומרים רעילים , יש לפנות מידית לעזרה ראשונה ( אין לגרום להקאה ) .
נשימה : יש להימנע משאיפת אדי הצבע – יש להקפיד על אוורור נאות של מקום העבודה ,בזמן צביעה רצוי לעבוד עם מסכה מתאימה .
כללי : הרחק מילדים ונשים בהריון , אין לאכול ולשתות בשלבי ההכנה והצביעה.
מספר או"ם : 1263 .
מידע : לפני שימוש מפעלי יש לקרא את דף הבריאות של היצרן MSDS .

| | | |
|---|---|---|
| כרמל ב.ק. הנדסה בע"מ<br>טלפון : 04-8620740<br>פקס: 1534-8245467 | **דף טכני** | MultiCoat |

**הערות והמלצות :** להלן הערות והמלצות לשיפור איכות היישום .

- כאמור ניתן לצבוע את מרב החומרים הטרמופלסטים ההנדסיים קיימים מספר חומרים בעיתיים למשל : עבור חומרים כגון POM , PE , PP לא ניתנים לצביעה רגילה .
- ניתן לצבוע פיברגלס וחומרים טרמוסטיים .
- חומרים פלסטיים שהכוונה לבצע יבוש מאולץ ( תנור ) יש לבדוק עמידות בטמפרטורות בטווח ( $60^0$ – $80^0$ ) צלזיוס .

- בצביעת מוצרים המיוצרים מחומרים פלסטיים רצוי לפני צביעת המוצרים באופן שוטף, יש לבצע צביעת דגם וזאת עקב הקשר : צבע / מדלל / חומר גלם פלסטי . במידה ומתעוררות שאלות יש לפנות למחלקה הטכנית של מפעלנו .
- למרות הצורך בדיוק ברמות המקשה ועמידה בהמלצות היצרן יש לזכור שניתן על ידי הוספה מושכלת של מקשה ניתן לשנות ולשפר את תכונות הצבע . הגדלה של כמות מקשה תגדיל קושי עמידות בשריטות עמידות בממיסים אורגנים , מאידך הקטנה של שיעור המקשה תשפר גמישות ואלסטיות.
- תמיד לפני יבוש מאולץ יש להמתין לפחות 15 דקות נדף מדללים (Flash off time ) .

**הערות כלליות** :

- נתונים אלו מבוססים על מיטב הידע והניסיון שהצטברו במפעלנו **כרמל ב.ק. הנדסה בע"מ.**
- אנו שומרים בידינו את הזכות לבצע לעדכן דפי מידע אלו מעת לעת בהתאם למידע העדכני .
- העדכונים לא ישלחו באופן אוטומטי , באחריותו של הלקוח לוודא שברשותו המהדורה העדכנית לפני השימוש .
- אין בהמלצות אלו התחיבות או אחריות כל שהיא.
- חובה על המשתמש לוודא ולבדוק שהמוצרים הנצבעים , תואמים לצרכים , לאופן העבודה והתנאים הסביבתיים.
- מומלץ לבצע צביעת ניסיון ובדיקה לפני יצור סביבתי .
- השימוש בחומרים אלו הינו לאנשי מקצוע ושימוש תעשייתי בלבד .

**לשאלות והבהרות יש לפנות למחלקה הטכנית במפעלנו .04-8620740**

**www.carmel-eng.co.il**